



Die Firma Alltec GmbH, seit 1972 Ihr bewährter Partner für Spezialchemie. Aus der Entwicklung und Vermarktung von Lecksuchprodukten wurde im Laufe der Jahre ein Distributor mit einem umfangreichen Angebot für verschiedenste Anwendungen. Mit unserer Flexibilität und unserem Produktsortiment decken wir die Anforderungen von Handwerksbetrieben bis zur Großindustrie ab. Namhafte Kunden vertrauen unserem Know-how und unseren ausgesuchten Artikeln.

Seite

Inhalt:

2

**ALLTEC-Bremsenreiniger
ein Produkt stellt sich vor**



2

Oldtimerfahrt des MSC Horlofftal in Hungen



Unsere Produkte in der Praxis:

3

DEKRA Testing & Inspection GmbH, Stuttgart

Prüfung der Staplerzinken mit MR-Rißprüfset



4

**Tipps zum Gefahrgutrecht
von unserem Gefahrgutbeauftragtem**



Alltec wünscht Ihnen viel Spaß beim Lesen und verbleibt bis zum nächsten Newsletter mit den besten Wünschen

In unserem Newsletter-Archiv finden Sie weitere Themen:
<http://www.alltec.biz/alltec/news-hauptseite.php>

Gerne senden wir Ihnen unseren Newsletter regelmäßig 3x im Jahr als .pdf
Schicken Sie uns einfach eine EMail mit dem Stichwort Newsletter



ALLTEC Bremsenreiniger - ein Produkt stellt sich vor

ALLTEC-Bremsenreiniger erlaubt schnelles Reinigen von Bremsbelägen und Scheibenbremsen. Öl, Bremsbelagabrieb, und Schmutz werden schnell und rückstandsfrei entfernt.

ALLTEC-Bremsenreiniger ist nicht korrosiv, greift Gummi und Kunststoffe nicht an (Eigenprüfung ggfs erforderlich).

ALLTEC-Bremsenreiniger reinigt und entfettet die verschiedensten Oberflächen.

ALLTEC-Bremsenreiniger ist ohne ätzende Substanzen, für fast alle Oberflächen geeignet.

Anwendungs- und Sicherheitshinweise auf dem Artikel und den Sicherheitsdatenblättern beachten!



Aerosoldose 500 ml Art./EAN-Nr. 40 13245 012116

VE = 12

Oldtimerfahrt des MSC Horloffthal in Hungen



Ein rollendes Museum klassischer Automobile und Motorräder präsentierte der Motorsport-Club Horloffthal im ADAC Pfingsten 2006.

Am 04. Juni fuhren ca. 90 Oldtimer durch Oberhessen, den Vogelsberg und vielen Stationen im Landkreis Giessen.

In ausgesuchten Etappenorten wurden kurze Stopps eingelegt. Dabei konnten die Besucher einen Blick unter das eine oder andere historische Blech werfen.

Alle Fahrer erhielten von **ALLTEC** eine Probe **Neoval Oil MTO 300** – ein hochwertiges, säurefreies, niemals verklebendes oder verharzendes Schmiermittel

Weitere Informationen zu Neoval Oil finden Sie unter:
<http://www.alltec.biz/neoval/neoval-oil-mto-300.php>





Unsere Produkte in der Praxis:



DEKRA Testing & Inspection GmbH, Stuttgart, setzt das MR-Rißprüfset von ALLTEC bestehend aus Farbeindringmittel, Zwischenreiniger und Entwickler zur Prüfung der Gabelstaplerzinken ein.



Staplergabel für die Prüfung vorbereitet

Staplergabel nach Prüfung mit MR-Rißprüfset



Gebrochene Staplergabel
Der Haarriss wurde durch unzureichende Prüfung nicht erkannt, was letztlich zum Bruch führte.

Weitere Informationen zu MR-Rißprüfset finden Sie unter:
http://www.alltec.biz/pruefmittel/mr_risspruefset.php



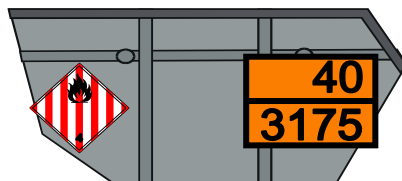
In Zusammenarbeit mit unserem DEKRA-Gefahrgutbeauftragten werden wir Sie an dieser Stelle über die weitere Entwicklung und über wichtige und relevante Veränderungen im Gefahrgutrecht betreffend, weiter informieren.



zum Teil 6 Bau- und Prüfvorschriften der Gefahrgutbehältnisse

Kap. 6.2 Bau- und Prüfvorschriften für Gasgefäße
Änderungen der Bau- und Ausrüstungsvorschriften für Kryobehälter *
* Behälter für tiefkaltverflüssigte Gase

Kap. 6.11 Neue Regelungen für Schüttgutbehälter
Neben den bisher zugelassenen Beförderungen in loser Schüttung, in Behältern mit spez. beschriebener Bauweise, werden völlig neue Vorschriften zu Bau- Ausrüstungs- Prüf- und Kennzeichnungsvorschriften eingeführt.
BK1 = Gedeckter Schüttgutcontainer
BK2 = Geschlossener Schüttgutcontainer



zum Teil 7 Beförderungsvorschriften

Kap. 7.3 zur Beförderung in loser Schüttung,
wesentlich geändert, analog dem neuen Kap. 6.11 für Schüttgutbehälter zur Beförderung in loser Schüttung.